

# Protocolo de Esterilización Clínica de Podología

**Euronda**<sup>®</sup>  
IDENTYD



# Euronda® | IDENTYD

## El protocolo de esterilización

La esterilización es un proceso que se articula en varias fases y el buen resultado depende de la correcta ejecución de cada paso, desde la recogida hasta el almacenamiento. Gracias a la línea Pro System, es posible aplicar un protocolo avanzado, eficaz, eficiente y reproducible en el tiempo que aumente la seguridad y optimice los recursos de la clínica.



### + Fácil de usar

La interfaz de las pantallas es de uso fácil y permite una comunicación visual en todo momento. La selección del programa y control intuitiva en toda la gama de productos Euronda.

### + Inspeccionabilidad

Todos los productos Euronda han sido diseñados para permitir que el operador pueda inspeccionar de manera sencilla los equipos, tanto en las fases operativas así como en las de mantenimiento.

### + Trazabilidad / Retrazabilidad

Puede validar y verificar la esterilidad de los instrumentos en cada momento de manera segura cruzando los datos de todos los equipos Euronda.

### + Gestión del trabajo

Optimize el flujo de trabajo gracias a los programas personalizados disponibles en todos los equipos y dedique su tiempo a las demás actividades importantes para su clínica.

# Protocolo de esterilización:

## Recogida

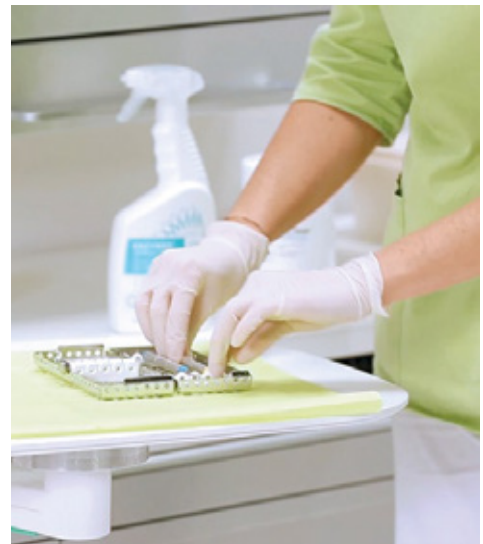
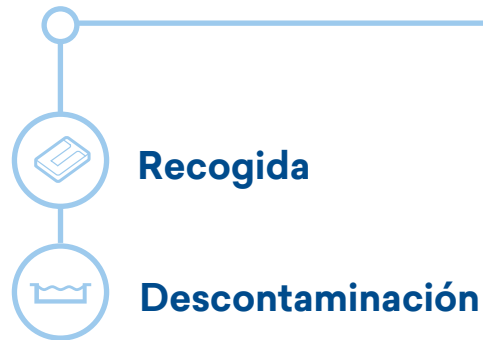
Está destinada a preparar los instrumentos usados y potencialmente infectados para la posterior operación de descontaminación.

## Descontaminación

Tiene el objetivo de hacer que el instrumental sea seguro de manejar por el operador durante las operaciones de limpieza. Es un procedimiento obligatorio, conocido también como «pretratamiento». Esta fase se realiza llevando los correspondientes EPIs.

### Consejos útiles

- Preparar el tanque de descontaminación de forma que esté limpio y seco
- Preparar la solución con el porcentaje justo de dilución, teniendo en cuenta también la temperatura del agua y el tiempo de inmersión.
- Respetar las instrucciones de uso del desinfectante.



# Protocolo de esterilización:

## Limpieza

En esta fase, los instrumentos deben lavarse de forma manual o mecánica. El lavado mecánico implica el uso de cubas de ultrasonidos y de termodesinfectadoras que permiten la alteración física y química de contaminantes bacterianos.

## Lavado con ultrasonidos

Esta fase se lleva a cabo usando cubas de ultrasonidos. Juega un papel crucial, ya que limpia partes de los instrumentos a las que no se puede llegar de otra forma y elimina restos de suciedad, como cemento y yeso.

### Ventajas y beneficios

- Proceso de lavado automático.
- Bajo riesgo de contaminación ambiental.
- Menos trabajo para los empleados.

### Consejos útiles

- Verificar la eficacia de los ultrasonidos.
- Utilizar desinfectantes adecuados y específicamente autorizados.
- Respetar la concentración y la temperatura del agua.
- No apoyar los instrumentos en el fondo de la cuba. Utilizar siempre los cestillos o cubiletes que se facilitan.
- No sumergir espejos dentales con otros instrumentos ya que se podrían estropear.
- No sumergir en ultrasonidos motores ni componentes mecánicos.
- Las fresas de diamante no se deben sumergir nunca en ultrasonidos.
- No sumergir instrumentos de fibra óptica ni gomas.



**Lavado con ultrasonidos**



# Protocolo de esterilización:

## Termodesinfección

Es la fase de desinfección térmica a 93° que se produce al finalizar el ciclo de lavado automático de los instrumentos. Incluye el lavado, el aclarado, la desinfección y el secado de los instrumentos que al final del tratamiento estarán perfectamente secos y desinfectados, listos para un ciclo de esterilización eficaz.

### Ventajas y beneficios

- Reducción de la contaminación ambiental.
- Ideal para instrumentos giratorios (turbinas y micromotores).
- La calidad del lavado se puede verificar.
- Trazabilidad del proceso.
- Reducción del tiempo de trabajo del personal.
- Numerosos accesorios para el instrumental.
- Mayor seguridad para el operador, al reducir el riesgo de cortes con el instrumental contaminado.

### Consejos útiles

- Evitar superponer objetos, de modo que el agua pueda llegar a todas las superficies.
- Asegurarse de no introducir objetos que puedan bloquear el movimiento de los rotores.
- Colocar los bisturís y los instrumentos afilados en el cestillo correspondiente, siempre con las puntas hacia abajo.
- Comprobar que el material que se va a lavar es compatible con la fase de termodesinfección a 93°C.
- Se recomienda el uso de los detergentes Euroclean 120 y Eurobright 360. Euronda no se hace responsable en caso de utilizar detergentes no adecuados.



## Termodesinfección



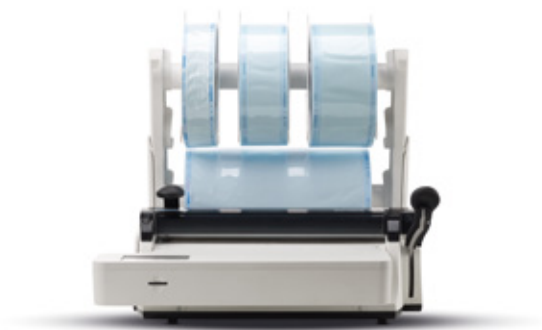
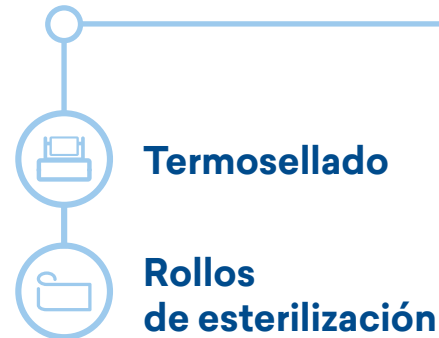
# Protocolo de esterilización:

## Acondicionamiento

El objetivo es preservar los instrumentos estériles durante un tiempo determinado tras el proceso de esterilización. Consiste en meter los instrumentos que se han descontaminado, lavado, limpiado, desinfectado, aclarado y secado en bolsas especiales. Posteriormente las bolsas se termosellan para que los instrumentos permanezcan estériles durante largos períodos de tiempo (UNI EN ISO 11607-1 y UNI EN 868-5).

### Consejos útiles

- El contenido no debe superar los 3/4 del volumen del envase.
  - Sellar el sobre y dejar al menos 3 cm de espacio entre la carga y la soldadura.
  - Dejar 1 cm de espacio entre la soldadura y el borde del papel para poder abrirlo fácilmente.
  - La banda de sellado no debe ser inferior a 6 mm (UNI EN ISO 868-5).
  - Proteger las puntas con los correspondientes accesorios, que deberán ser aptos para la esterilización.
  - En caso de turbinas y piezas de mano lubricadas, introducir una gasa para que absorba el posible exceso de aceite y evitar que la bolsa se impregne de aceite
- Pruebas realizadas han confirmado que los rollos y los sobres Eurosteril®, si se conservan en un entorno limpio, libre de polvo y a una temperatura de entre +5° y +30° con una humedad relativa del < 50 % y no se exponen a fuentes de calor, mantienen la esterilidad durante 6 meses.



# Protocolo de esterilización:

## Esterilización

El objetivo es eliminar toda forma de vida microbiana, incluyendo esporas y hongos. El proceso de esterilización en general debe cumplir íntegramente con la norma EN 17665-1 y con los protocolos que establece el fabricante.

### Consejos útiles

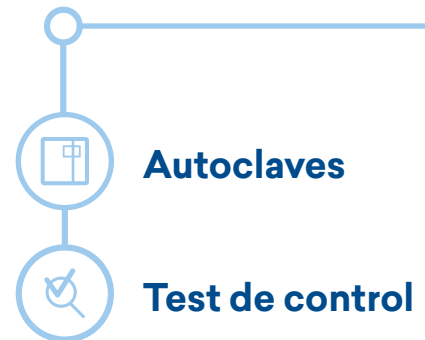
- Un objeto se considera estéril cuando el SAL (nivel de seguridad de esterilidad) es inferior a  $10^{-6}$ , o la probabilidad de encontrar un microorganismo es inferior a 1 entre 1 millón.
- Los sobres no se deben superponer.
- El papel del sobre se debe orientar hacia arriba para facilitar la penetración del vapor y el secado.
- Extraer solo los sobre secos del autoclave.
- Los sobres húmedos que estén abiertos se tienen que volver a procesar.

## Test de control \*

Los test sirven para certificar el funcionamiento del autoclave y la realización de la esterilización. Las comprobaciones se realizan de forma sistemática según el protocolo interno de la consulta.

- **Todos los días:** test del vacío (Vacuum Test)
- **Todos los días:** test de penetración del vapor para piezas huecas (Helix Test) y/o cuerpos porosos (Bowie&Dick test)
- **Cada ciclo:** Prueba de verificación de los parámetros del ciclo.
- **Todos los meses:** Euroseal® Check Test

\* El plazo podrá variar según las directrices de cada país.



# Protocolo de esterilización:

## Trazabilidad / Retrazabilidad

La trazabilidad sirve para registrar la efectividad de la máquina y los resultados de los controles. Consiste en indicar en los sobres, los datos relativos a: la fecha de esterilización, el autoclave que ha procesado el instrumento, el tipo de ciclo realizado, el número de serie del ciclo, el resultado del ciclo, los operadores que han llevado a cabo el ciclo (carga y descarga) y la fecha de caducidad prevista por el protocolo interno de esterilización. La retrazabilidad permite verificar los datos que certifican la esterilidad del instrumento. La indicación que se coloca en el sobre se combina con el registro de esterilización, en el que se archivan las pruebas de comprobación del funcionamiento del autoclave.

### Consejos útiles

- Crear un registro con los datos y documentos relativos a los equipamientos utilizados en el proceso de esterilización, utilizando el protocolo interno de la clínica e indicando los procedimientos que se van a adoptar.
- Archivar en soporte papel (en la ficha de paciente) el resultado de la esterilización de los instrumentos utilizados con el paciente.
- Archivar en soporte digital (USB, PC) los datos relativos al ciclo de esterilización.

## Almacenamiento

El objetivo es conservar el instrumental esterilizado en condiciones óptimas durante el tiempo previsto en el protocolo interno.



**Trazabilidad / Retrazabilidad**



**Almacenamiento**



# Protocolo de esterilización:

## Tratamiento del agua

Todos los autoclaves de Clase B Euronda Pro System se deben alimentar con agua desmineralizada para que funcionen correctamente. Por lo tanto, es vital contar con una herramienta efectiva para el tratamiento del agua: el agua desmineralizada asegura un funcionamiento y un rendimiento constante y amplía la vida útil de las máquinas.

## Mantenimiento

El mantenimiento preventivo y correctivo de los DM (Dispositivos Médicos) es obligatorio y fundamental para mantener el marcado CE en el dispositivo (art.2 Directiva 93/42 CEE, Dlgs. 46/1997 y modificaciones posteriores).

- Garantiza la fiabilidad de los aparatos.
- Es fundamental para mantener la validez de la garantía o de la ampliación de la garantía.
- Deben realizarlo técnicos autorizados de Euronda con recambios originales.
- Es fundamental para mantener la validez de la garantía.



**Tratamiento del agua**



**Mantenimiento**



# Guía del proceso de esterilización



**Euronda | IDENTYD**    

C/ Músico Antonio Rodríguez de Hita, 12 Bajo. 30007 Murcia, España | [identityd.com](http://identityd.com)  
Identityd: +34 868 187 961 | Euronda: +34 900 102 034 | [info@identityd.com](mailto:info@identityd.com)

**Euronda Spa**

Via Chizzalunga 1, 36066 Sandrigo, Vicenza, Italy | (+39) 0444 656111 f (+39) 0444 656199  
[info@euronda.com](mailto:info@euronda.com) | [www.euronda.com](http://www.euronda.com)

